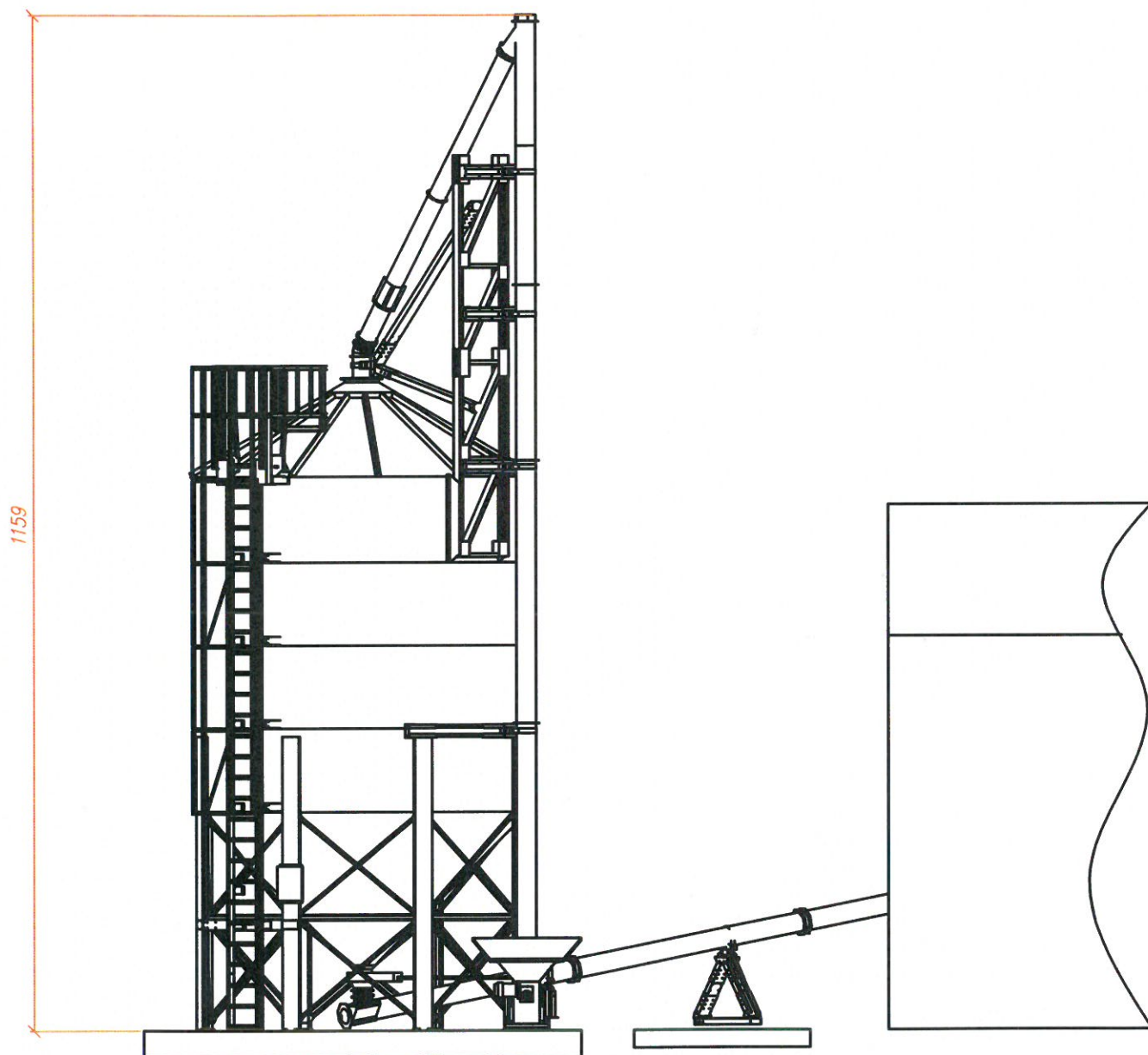
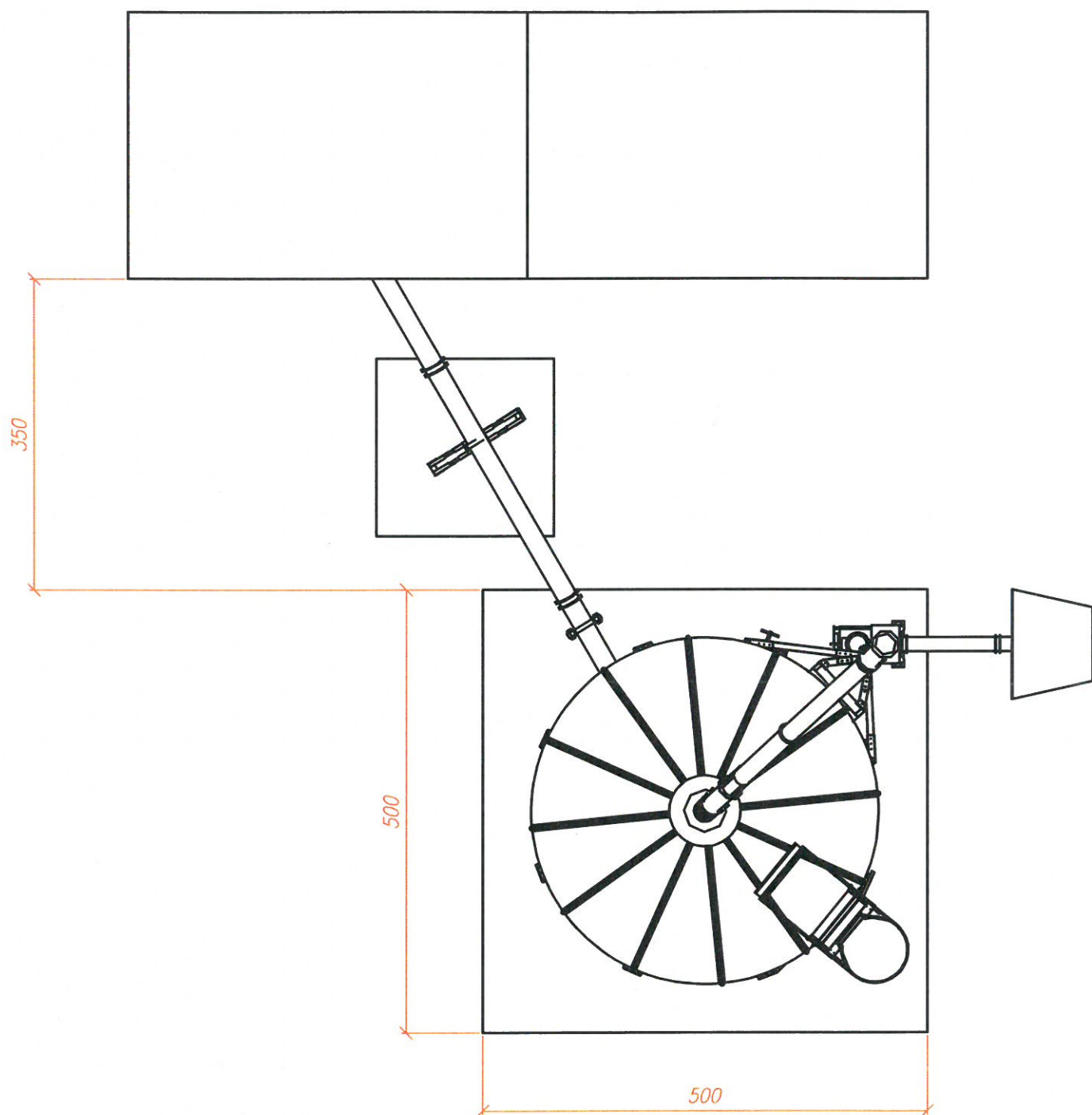
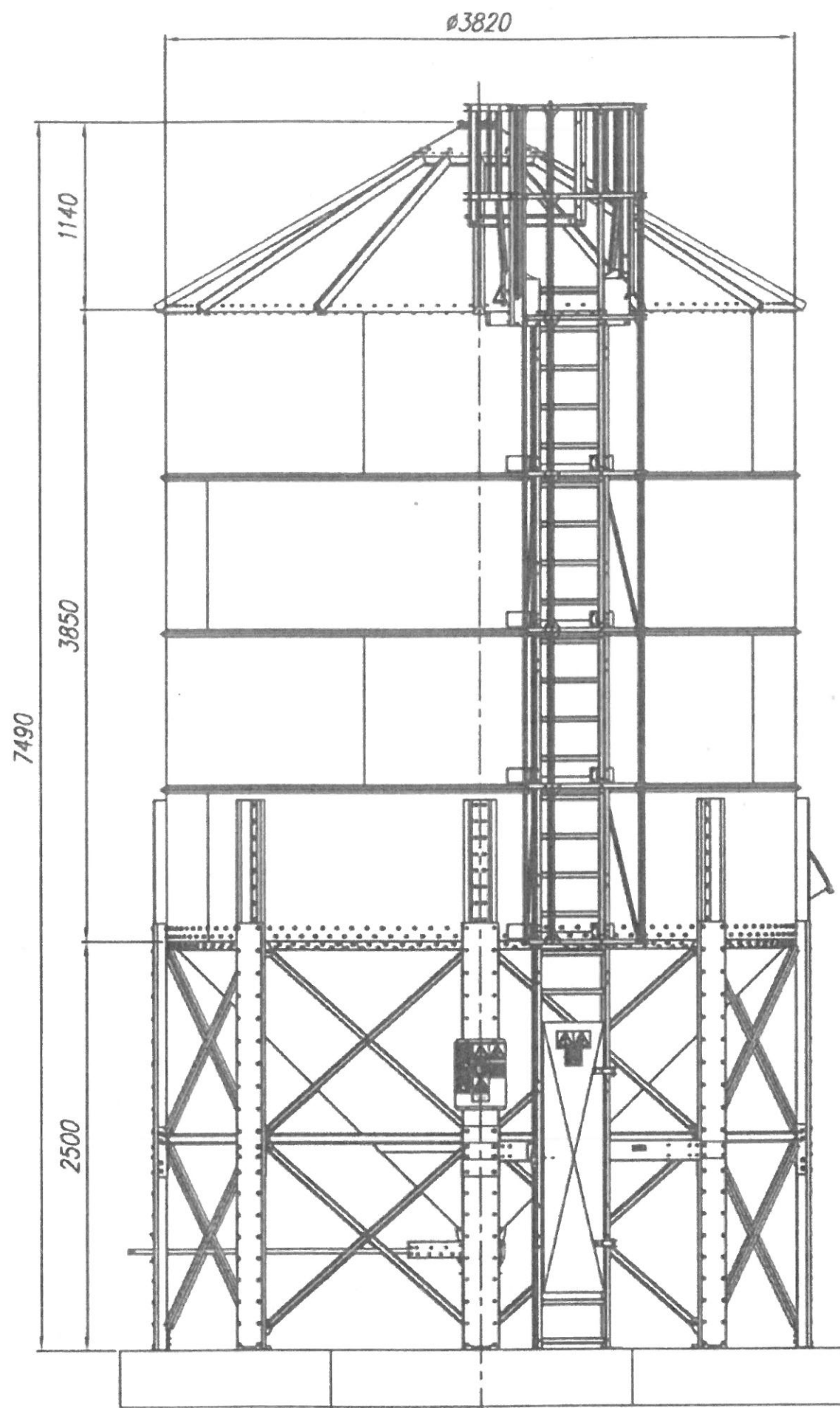










WP-7,6 - Wentylatory tego typu przeznaczone są do tłoczenia powietrza w instalacjach o stosunkowo dużych oporach przepływu i małych wydajnościach. Wentylatory WP-7,6 produkowane są w wersji malowanej lub kwasoodpornej.

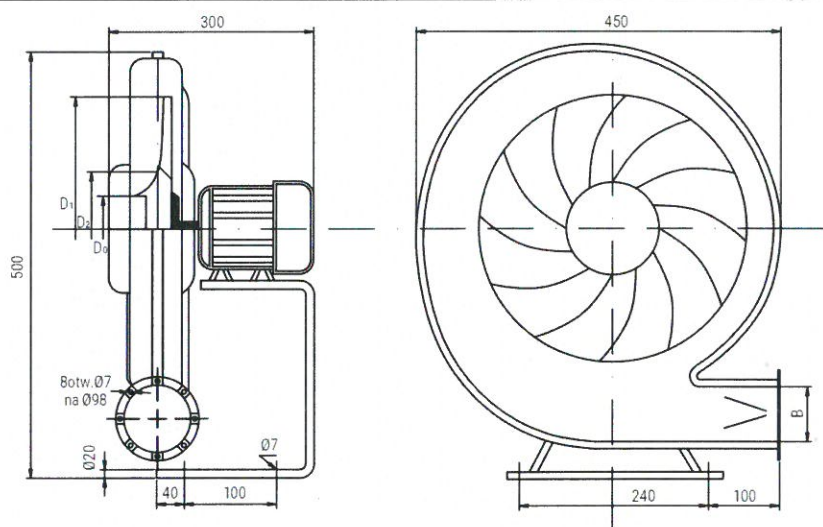
WP-7,6 - This type of fans is used for forcing the air in installations with relatively high resistance of flow and small capacities. WP-7,6 fans are produced as painted.

BUDOWA:

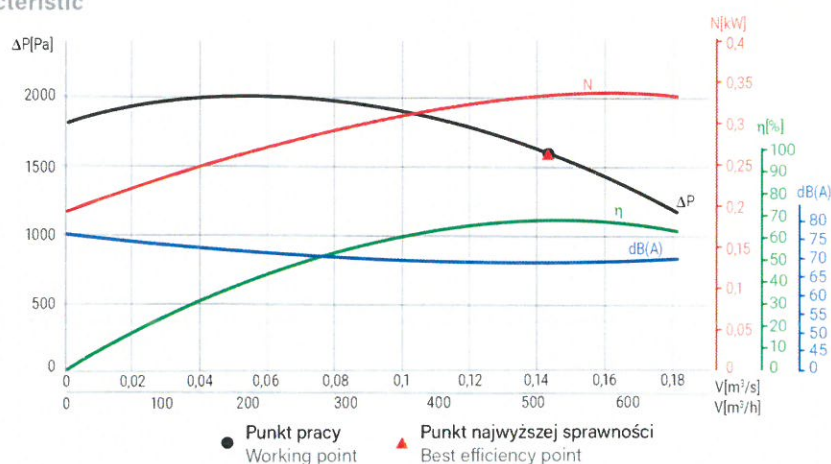
- D0 - średnica otworu wlotowego - Ø76 [76 mm]
- D1 - średnica zewnętrzna wirnika - [345 mm]
- D2 - średnica wejścia na łopatkę - [91 mm]
- B - otwór wylotowy wentylatora - Ø73 [73 mm]

DESIGN:

- D0 - inlet hole diameter 76 - Ø76 [76 mm]
- D1 - external diameter of the rotor - [345 mm]
- D2 - diameter of socket for blades - [91 mm]
- B - the outlet of the fan - Ø73 [73 mm]



Charakterystyka | Characteristic



Parametry techniczne | Technical parameters

Typ Type	Wydajność Capacity	Śpiężenie Compress	Moc Power	Obroty Rotations	Prąd Current	Zasilanie Feeding	Sprawnność Efficiency	Max. temp. pracy Max. working temp.	Sprawnność Efficiency	Moc pobierania Input power	Kategoria pomiarowa Measurement category	Kategoria sprawności (statyczna/całkowita) Category efficiency (static/total)	η _{stat} od 2015	N _{stat}	Głośność Noise	Waga Weight
	[V m³/s]	[Pa]	[kW]	[min⁻¹]	[A]	[V]	[%]	[°C]	[%]	[kW]					[dB(A)]	[kg]
WP-7,6	0,120	1800	0,55	2,800	1,4	3~	65	40	58,0	0,360	B,D	całkowita / total	48,8	67,1	69	18,4
	0,120	1800	0,55	2,800	3,8	1~	65	40	58,0	0,360	B,D	całkowita / total	48,8	67,1	69	18,4

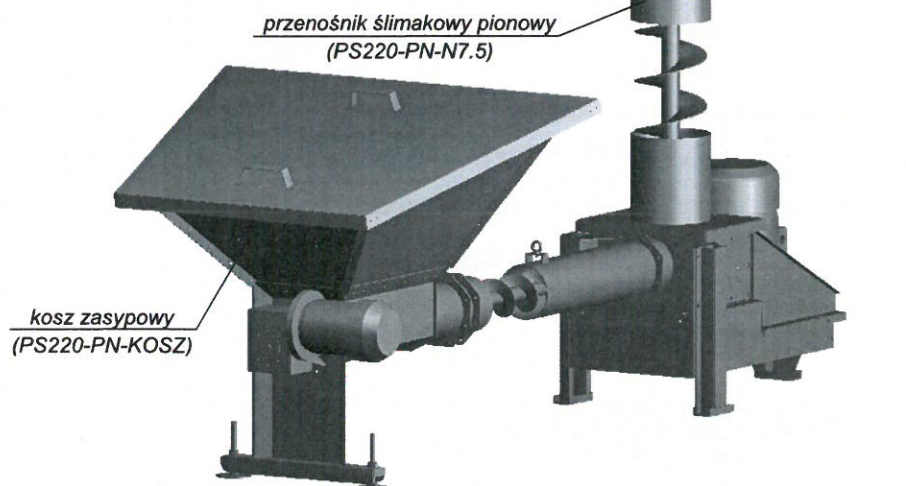
Przenośniki ślimakowe pionowe typu PS220-PN

Przenośniki ślimakowe pionowe typu PS220-PN to urządzenia stacjonarne przeznaczone do pionowego transportu ziarna zbóż, kukurydzy i nasion roślin oleistych. Umożliwiają przemieszczenie materiału na znaczną wysokość przy niewielkiej powierzchni zabudowy. Szczególnie przydatne do załadunku i rozładunku silosów zbożowych.

		PS220-PN-N7.5	PS220-PN-KOSZ	PS220-PN-P3.0	PS220-PN-P2.0
moc znamionowa silnika	kW	7.5	3.0	-	-
prędkość obrotowa silnika	obr/min	1500	3000	-	-
napiecie zasilające	V	3x400	3x400	-	-
częstotliwość	Hz	50	50	-	-
prędkość obrotowa ślimaka	obr/min	500	400	500	500
średnica ślimaka	mm	200	116	200	200
masa urządzenia	kg	320	105	80	55
wydajność znamionowa	t/h	do 24*			

* wydajność znamionowa zależy od gęstości usypowej materiału uzależnionej od jego gatunku, dorodności, wilgotności, stopnia zanieczyszczenia itp.:

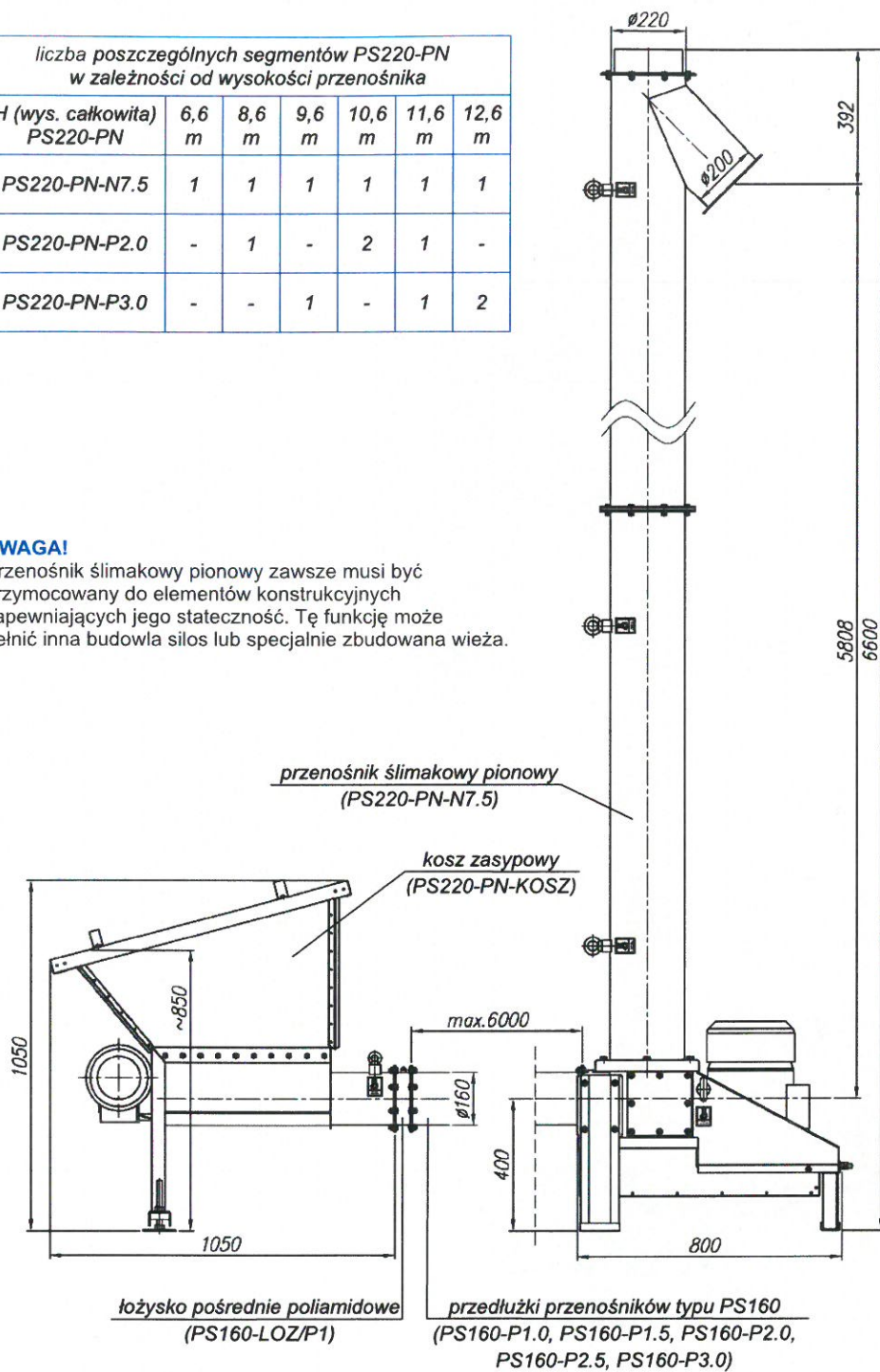
- 24t/h (dla pszenicy o gęstości usypowej 750 kg/m³)
- 19t/h (dla owsa o gęstości usypowej 600 kg/m³)



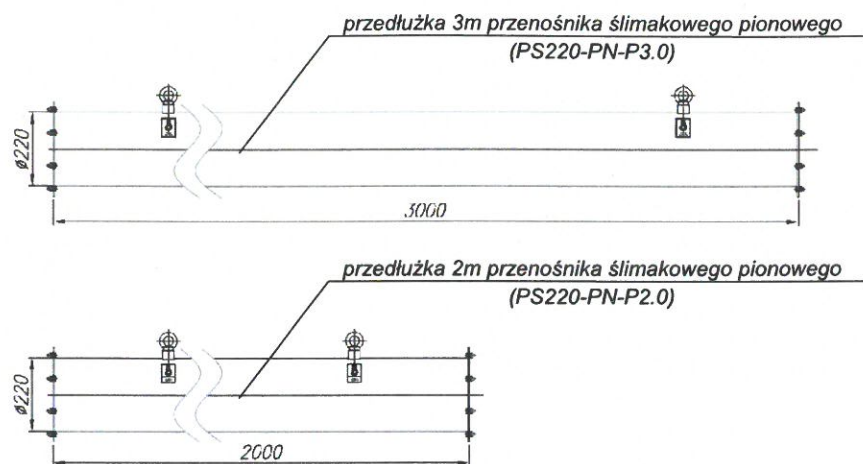
liczba poszczególnych segmentów PS220-PN w zależności od wysokości przenośnika						
H (wys. całkowita) PS220-PN	6,6 m	8,6 m	9,6 m	10,6 m	11,6 m	12,6 m
PS220-PN-N7.5	1	1	1	1	1	1
PS220-PN-P2.0	-	1	-	2	1	-
PS220-PN-P3.0	-	-	1	-	1	2

UWAGA!

Przenośnik ślimakowy pionowy zawsze musi być przymocowany do elementów konstrukcyjnych zapewniających jego stateczność. Tę funkcję może pełnić inna budowla silos lub specjalnie zbudowana wieża.



PRZENOŚNIKI
ŚLIMAKOWE



Przenośniki ślimakowe PS220

Przenośniki ślimakowe mogą być ułożone poziomo lub skośnie. Niezależnie od tego muszą być zamontowane do podłoża. Odległość między punktami podparcia przenośnika nie może przekraczać 4,5m.

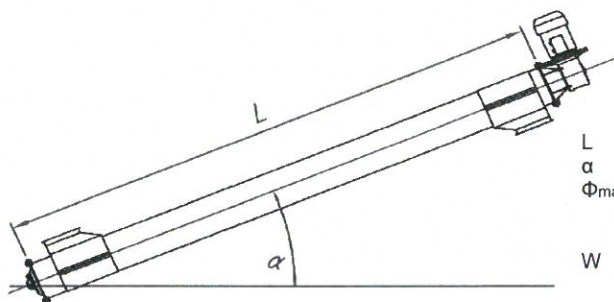
Oferowane przenośniki nie posiadają gotowej instalacji elektrycznej, a jedynie niektóre podzespoły. Przed zamówieniem przenośnika należy szczegółowo zapoznać się z jego instrukcją obsługi.

Podczas projektowania systemu przenośników i pracy z nimi należy uwzględnić, że wydajność tych urządzeń zależy między innymi od:

- rodzaju transportowanego materiału,
- kąta nachylenia przenośnika,
- wilgotności transportowanego materiału,
- stopnia zanieczyszczenia transportowanego materiału,
- stopnia napełnienia przenośnika materiałem.

W związku z tym wartości przedstawione w tabelach dotyczących wydajności urządzeń należy traktować jako orientacyjne i ogólne wytyczne do zaprojektowania systemu przenośników.

Wydajność przenośnika pracującego pod kątem znacznie spada. W takich przypadkach dla zachowania właściwej wydajności należy stosować napędy o obrotach wyjściowych 300 obr./min.



- L – długość przenośnika
- α – kąt nachylenia przenośnika
- Φ_{max} – maksymalny stopień napełnienia przenośnika materiałem transportowanym
- W – wydajność

PS220-N3/200

L [m]	α = 0°		α = 10°		α = 15°		α = 20°		α = 25°	
	Φ _{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ _{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ _{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ _{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ _{max} [%]	W [ton/godz.]
3	85	48	85	42	85	38	85	35	85	32
6	85	48	85	42	85	38	85	35	85	32
9	78	45	75	37	80	36	85	35	85	32

PS220-N4/150

L m	α = 0°	
	Φ _{max} [%]	W [ton/godz.]
3	85	24
6	85	24
9	78	22
12	78	22

Napędu PS2200-N4/150 nie stosować do przenośników skośnych.

PS220-N4/200

L [m]	$\alpha = 0^\circ$		$\alpha = 10^\circ$		$\alpha = 15^\circ$		$\alpha = 20^\circ$		$\alpha = 25^\circ$	
	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]
3	85	48	85	42	85	38	85	35	85	32
6	85	48	85	42	85	38	85	35	85	32
9	78	45	75	37	80	36	85	35	85	32
12	78	45	75	37	80	36	85	35	85	32

PS220-N6/300

L [m]	$\alpha = 0^\circ$		$\alpha = 10^\circ$		$\alpha = 15^\circ$		$\alpha = 20^\circ$		$\alpha = 25^\circ$	
	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]
3	85	70	85	60	85	55	85	50	85	45
6	85	70	85	60	85	55	85	50	85	45
9	78	70	85	60	85	55	85	50	85	45

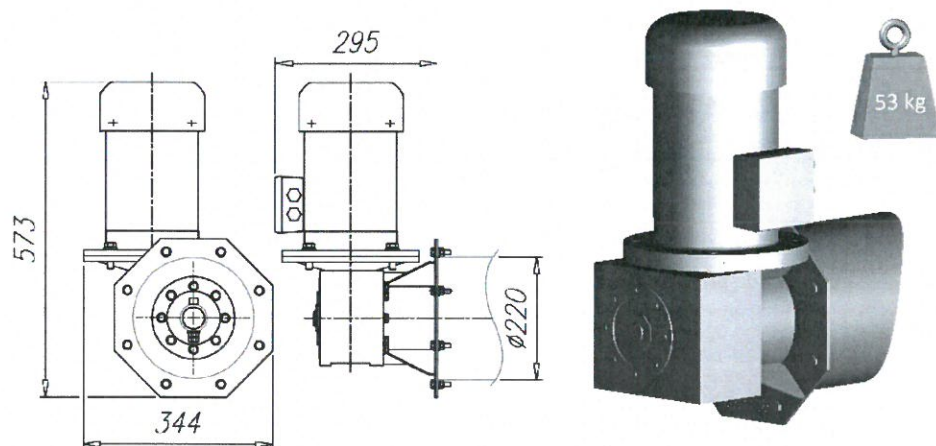
PS220-N7.5/200

L [m]	$\alpha = 0^\circ$		$\alpha = 10^\circ$		$\alpha = 15^\circ$		$\alpha = 20^\circ$		$\alpha = 25^\circ$	
	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]
3	85	46	85	40	85	37	85	34	85	31
6	85	46	85	40	85	37	85	34	85	31
9	78	43	75	36	80	35	85	34	85	31
12	78	43	75	36	80	35	85	34	85	31
15	78	43	75	36	80	35	85	34	85	31

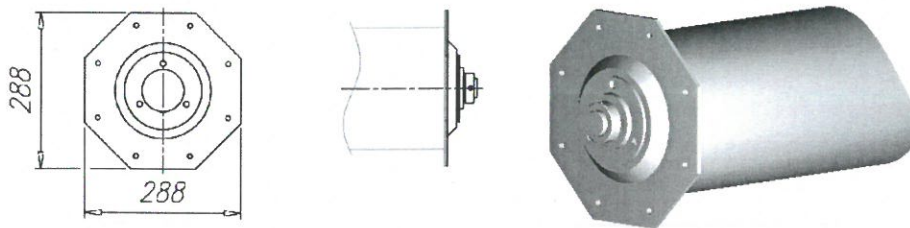
PS220-N7.5/300

L [m]	$\alpha = 0^\circ$		$\alpha = 10^\circ$		$\alpha = 15^\circ$		$\alpha = 20^\circ$		$\alpha = 25^\circ$	
	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]	Φ_{max} [%]	W [ton/godz.]
3	85	70	85	60	85	55	85	50	85	45
6	85	70	85	60	85	55	85	50	85	45
9	78	64	85	60	85	55	85	50	85	45
12	78	64	85	60	85	55	85	50	85	45
15	78	64	85	60	85	55	85	50	85	45

Napęd o mocy 3kW i obr. wyjśc. 200obr./min (kod: PS220-N3/200)



W skład każdego zespołu napędowego wchodzi zakończenie przenośnika ślimakowego.

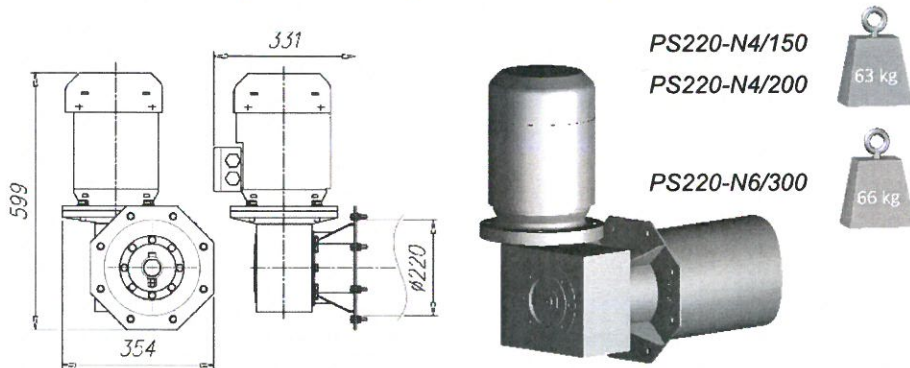


PRZENOŚNIKI
ŚLIMAKOWE

Napęd o mocy 4kW i obr. wyjśc. 150obr./min (kod: PS220-N4/150)

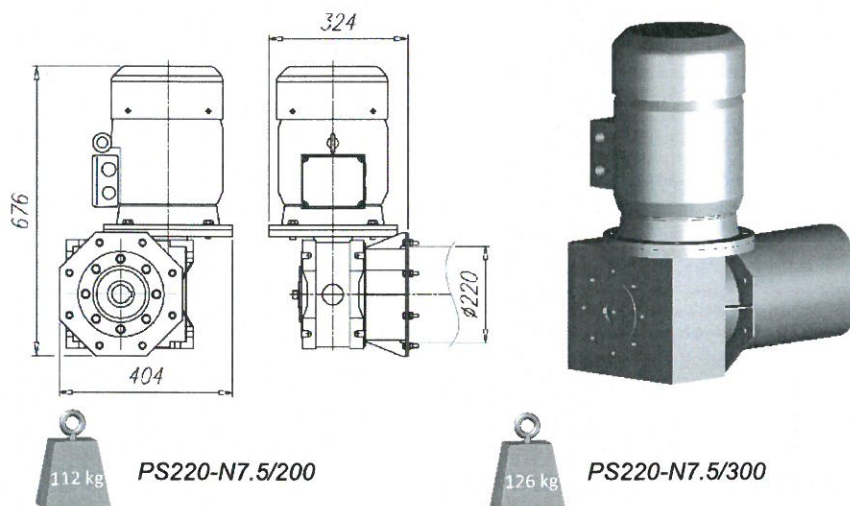
Napęd o mocy 4kW i obr. wyjśc. 200obr./min (kod: PS220-N4/200)

Napęd o mocy 6kW i obr. wyjśc. 300obr./min (kod: PS220-N6/300)



Napęd o mocy 7,5kW i obr. wyjśc. 200obr./min (kod: PS220-N7.5/200)

Napęd o mocy 7,5kW i obr. wyjśc. 300obr./min (kod: PS220-N7.5/300)



SKALA 1-50



6cm	posadzka betonowa zbrojona
10cm	folia izolacyjna
10cm	termoizolacja
10cm	folia izolacyjna
10cm	chudy beton
20cm	grunt stabilizowany
	grunt rodzimy

PROJEKT BUDYNKU PRODUKCYJNO - MAGAZYNOWO - GABRYLOWEGO C. CZESŁAW BILUFOWO - SOCJALNA LOKALIZACJA: BIAŁKOWO, GMINA URSZÓW, DZIAŁKA NR 906/5, 906/6 INWESTOR: POLSKI ZWIĄZEK WĘKARSKI, OKRĘG ZIELONA GÓRA		GŁÓWNA 1:50		TYTUŁ PRACOWNI PRZEBUDOWA A-A	
PROJEKTANT	mgr inż. arch. Marcin Jasnowski ulp. budowlanej nr LOMAR-02/10	PROJEKTOWA 		PROJEKTOWA 	
ASYSTENT	mgr inż. arch. Tomasz Kolodziejek	PROJEKTOWA 		PROJEKTOWA 	
DATA 20-12-2021	ZŁOŻONY DO PRACOWNI UL. DOLNA 31 15-500 ZIELONA GÓRA ARCHIWIS A2	ZŁOŻONY DO PRACOWNI UL. DOLNA 31 15-500 ZIELONA GÓRA ARCHIWIS A2		ZŁOŻONY DO PRACOWNI UL. DOLNA 31 15-500 ZIELONA GÓRA ARCHIWIS A2	

The drawing is a detailed architectural floor plan of a building. It features a central corridor system with several rooms branching off. The rooms are labeled as follows:

- MUREK M-1**: Located at the top and bottom of the plan, representing main corridors or hallways.
- LAWAL-1**: Located in the middle of the plan, representing a central area or lounge.
- STOPA S-1**: Located on the left and right sides of the plan, representing smaller rooms or offices.
- STOPA S-2**: Located in the center of the plan, representing a central room or office.
- STOPA S-3**: Located at the bottom of the plan, representing a room or office.

The drawing includes a scale bar at the bottom, indicating dimensions in meters (0, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350, 360, 370, 380, 390, 400, 410, 420, 430, 440, 450, 460, 470, 480, 490, 500, 510, 520, 530, 540, 550, 560, 570, 580, 590, 600, 610, 620, 630, 640, 650, 660, 670, 680, 690, 700, 710, 720, 730, 740, 750, 760, 770, 780, 790, 800, 810, 820, 830, 840, 850, 860, 870, 880, 890, 900, 910, 920, 930, 940, 950, 960, 970, 980, 990, 1000). A north arrow is also present, pointing towards the top of the drawing.

[illegible]

